



HanseLifter[®]
BLAUE INTRALOGISTIK

Elektrohubwagen

E-LI-MOVER

Li ION 
TECHNOLOGY

E-LI-MOVER15-V2 | E-LI-MOVER20

Die E-LI-MOVER Elektrohubwagen sind perfekte Helfer im Lager und in Supermärkten. Dank ihrer kompakten Bauweise, dem kleinen Wenderadius und der leistungsstarken elektromagnetischen Bremse sorgen sie für Sicherheit im Arbeitsalltag – selbst auf der Rampe. Natürlich lassen sich unsere E-LI-MOVER bequem an jeder Steckdose laden.





E-LI-MOVER15-V2 / E-LI-MOVER20

- » Kompakte Bauweise
- » Gute Manövrierfähigkeit auf engem Raum
- » Geringes Eigengewicht von 111 kg bzw. 129 kg
- » Tragfähigkeit von 1,5 t bzw. 2,0 t
- » Einfach austauschbarer und leistungsstarker Lithium-Ionen-Akku für einen langen Betrieb
- » Mittlerer Not-Aus-Schalter am Deichselkopf für höhere Sicherheit
- » Im Rangiermodus ist die Bedienung mit aufrechter Deichsel möglich
- » An jeder Steckdose aufladbar

Li ION

STARK UND WARTUNGSFREI

- + Hohe Stromstärken
- + Hohe Energiedichte
- + Lange Lebensdauer
- + auch für Zwischenladungen geeignet

Geringes
Eigengewicht



Wippschalter mit zentralem
Not-Aus-Schalter



Lithium-Ionen-Akku mit Handgriff



UNSER SERVICE — IHRE SICHERHEIT

Wir wissen, fehlende Ersatzteile gefährden schnell die Produktivität. Mit über 15.000 Artikeln im Bremer Lager sichern wir eine schnelle Verfügbarkeit – auf Wunsch sogar per Overnight-Service.

Und sollte ein Teiletausch nicht mehr genügen, dann beraten unsere Techniker Sie gern auch persönlich.

Weiterführende
Informationen
zum Produkt auf
hanselifter.de:



HanseLifter®

HanseLifter® ist eine eingetragene Qualitätsmarke im Vertrieb der:
Gesutra GmbH, Straubinger Straße 20, 28219 Bremen

www.hanselifter.de



E-LI-MOVER15-V2

Kompakt. Kraftvoll. Effizient.

Der wendige Elektrohubwagen mit 1,5t Tragkraft ist der ideale Helfer für den innerbetrieblichen Warentransport. Dank moderner **48V/10Ah** Lithium-Batterie bietet er zuverlässige Power bei minimalem Wartungsaufwand. Schnell geladen, leicht zu manövrieren – perfekt für enge Lagerflächen und tägliche Einsätze.



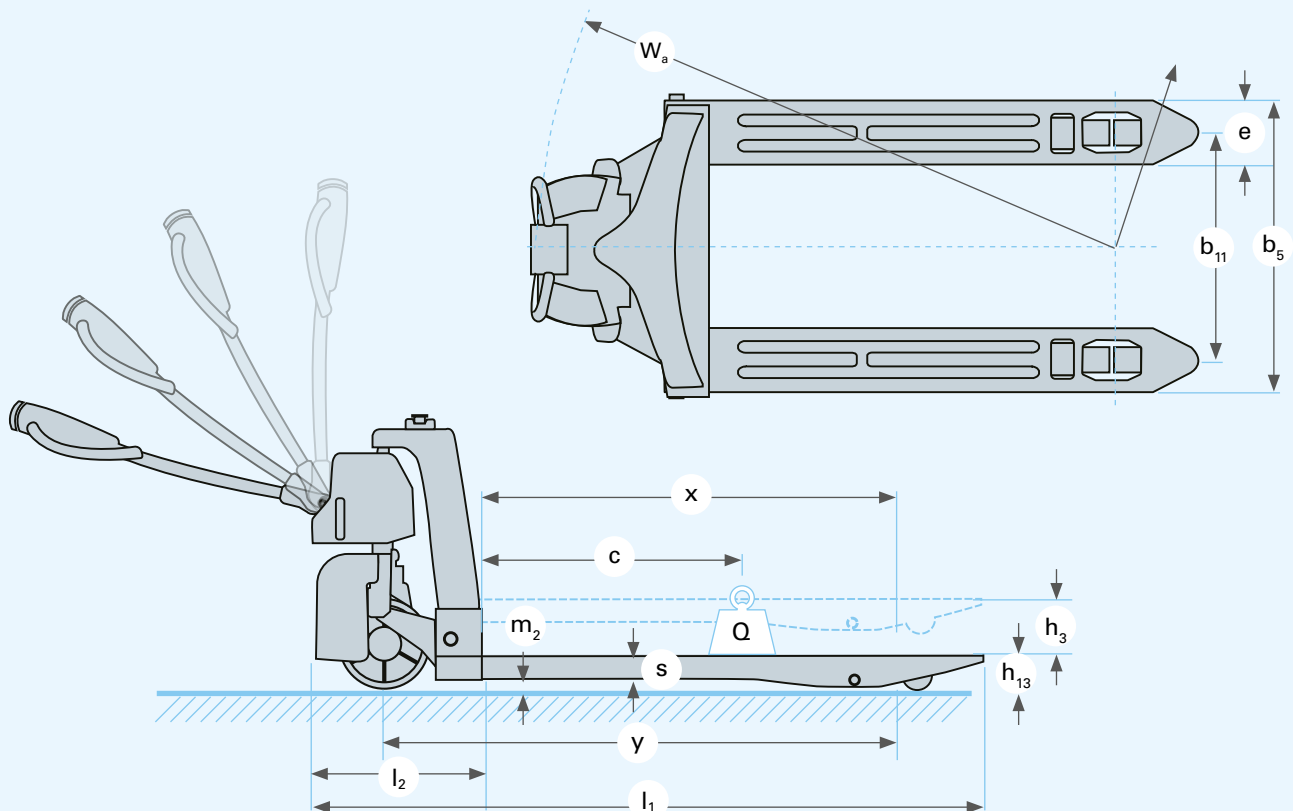
E-LI-MOVER20

Mehr Leistung. Maximale Effizienz.

Mit 2t Tragkraft und einer leistungsstarken **48V/15Ah** Lithium-Batterie ist dieser Elektrohubwagen die erste Wahl für anspruchsvolle Transportaufgaben. Robuste Bauweise trifft auf moderne Akkutechnologie – für längere Einsatzzeiten, kürzere Ladezyklen und maximale Produktivität im Lageralltag.



Abmessungen



E-LI-MOVER15-V2 & E-LI-MOVER20**Kennzeichnung | Distinguishing Marks**

1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter
1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturer's type designation		E-LI-MOVER15-V2	E-LI-MOVER20
1.3	Antrieb (Elektro, Manuell) Drive (electric, manual)		Elektro	Elektro
1.4	Bedienung (Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer) Operator type (hand, pedestrian, standing, seated, order-picker)		Geh	Geh
1.5	Tragfähigkeit / Last Load capacity/rated load	Q (t)	1,5	2
1.6	Lastschwerpunkt Abstand Load centre distance	c (mm)	600	600
1.8	Lastabstand Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	950	950
1.9	Radstand Wheelbase	y (mm)	1180	1210

Gewicht | Weight

2.1	Eigengewicht Service weight	kg	115	129
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten Axle loading, laden front/rear	kg	478 / 1137	677 / 1452
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	87 / 28	97 / 32

Räder, Fahrwerk | Tyres, Chassis

3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		Polyurethan	Polyurethan
3.2	Reifengröße, vorn Tyre size, front	mm	210x70	150x65
3.3	Reifengröße, hinten Tyre size, rear	mm	80x60	80x60
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) Wheels, number front rear (x = driven wheels)		1x2/4	1x2/4
3.7	Spurweite, hinten Tread, rear	b ₁₁ (mm)	410	410

Grundabmessungen | Dimensions

4.4	Hub Lift	h ₃ (mm)	105	105
4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max. Height of tiller in drive position min./max.	h ₁₄ (mm)	750 / 1190	750 / 1190
	Gabelhöhe bei max. Hub Height of fork at max. lift	mm	187	187
4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h ₁₃ (mm)	82	82
4.19	Gesamtlänge Overall length	l ₁ (mm)	1550	1580
4.20	Länge einschl. Gabelrücken Length to face of forks	l ₂ (mm)	400	430
4.21	Gesamtbreite Overall width	b ₁ (mm)	590	590
4.22	Gabelzinkenmaße Fork dimensions	s/e/l (mm)	55 / 150 / 1150	50 / 150 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand Distance between fork arms	b ₅ (mm)	560	560
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand Ground clearance, centre of wheelbase	m ₂ (mm)	25	25
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways	A _{st} (mm)	2025	2055
4.35	Wenderadius Turning radius	W _a (mm)	1360	1390

Leistungsdaten | Performance data

5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last Travel speed, laden/unladen	km/h	4 / 4,5	4 / 4,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last Lift speed, laden/unladen	mm/s	17 / 23	17 / 23
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	35 / 53	35 / 53
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last Max. gradeability, laden/unladen	%	6 / 16	8 / 16
5.10	Betriebsbremse Service brake		Elektrisch	Elektrisch

E-Motor | Electric engine

6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min. Drive motor rating S2 60 min	kW	0,9	0,7
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift motor rating at S3 15%	kW	0,5	0,7
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5 Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	48 / 10	48 / 15
6.5	Batteriegewicht Battery weight	kg	5	5

Sonstiges | Addition data

8.1	Art der Fahrsteuerung Type of drive control		DC	DC
	Controllersteuerung Drive control			
	Ladegerät Charger		Extern	Extern
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr Sound level at the driver's ear according to DIN 12 053	dB (A)	74	74

