



**HanseLifter®**

## Ersatzteilliste

- Original -

# E1016BF-02 / E1020BF-02

Elektro-Deichselstapler  
Tragfähigkeit 1,0 Tonnen



HanseLifter®  
GESUTRA GmbH  
Straubinger Str. 20  
28219 Bremen  
0049 (0)421 33 63 62 00  
[www.hanselifter.de](http://www.hanselifter.de)

Ver 1.02  
Stand: 08 / 2014

  
**HanseLifter®**  
E1016/20BF-02

Jede Art der Vervielfältigung, auch Auszugsweise, ist nicht gestattet.

Seite 1 von 23

# Hydraulisches Schema

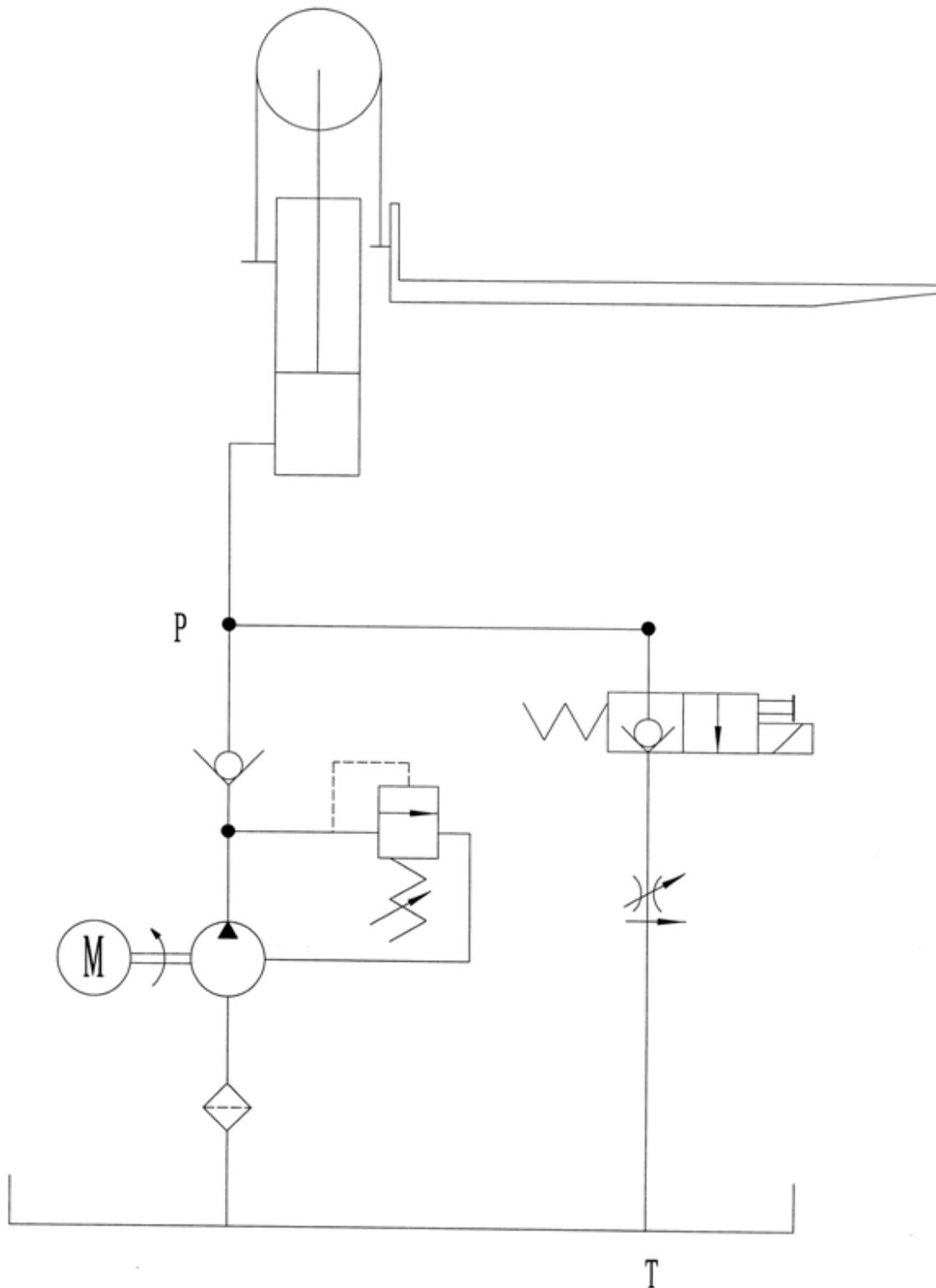


Abbildung 1 Hydraulisches Schema

# Explosionszeichnungen

## Explosionszeichnung Anbauteile

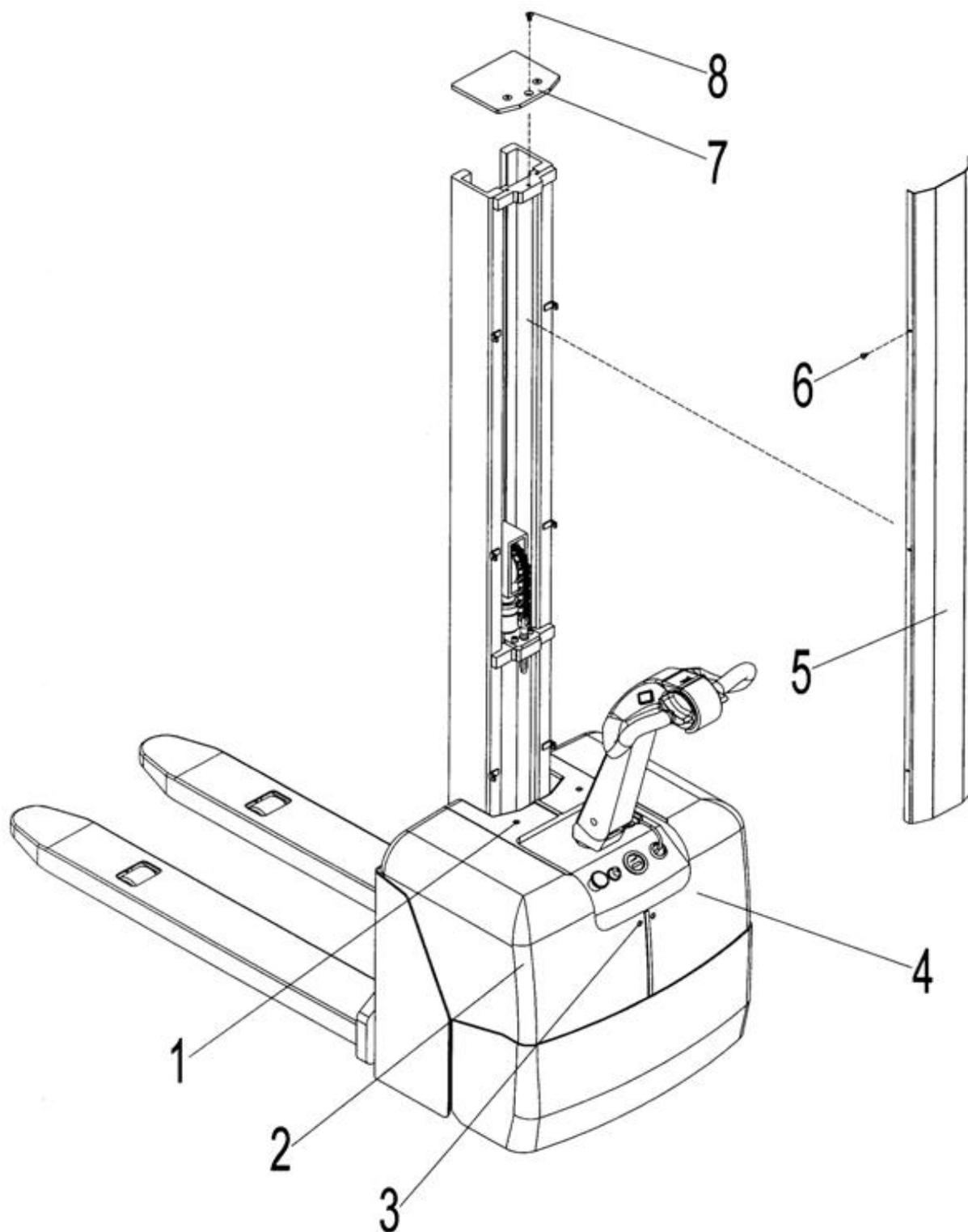


Abbildung 2 Expl. Anbauteile

# Explosionszeichnung Rahmen

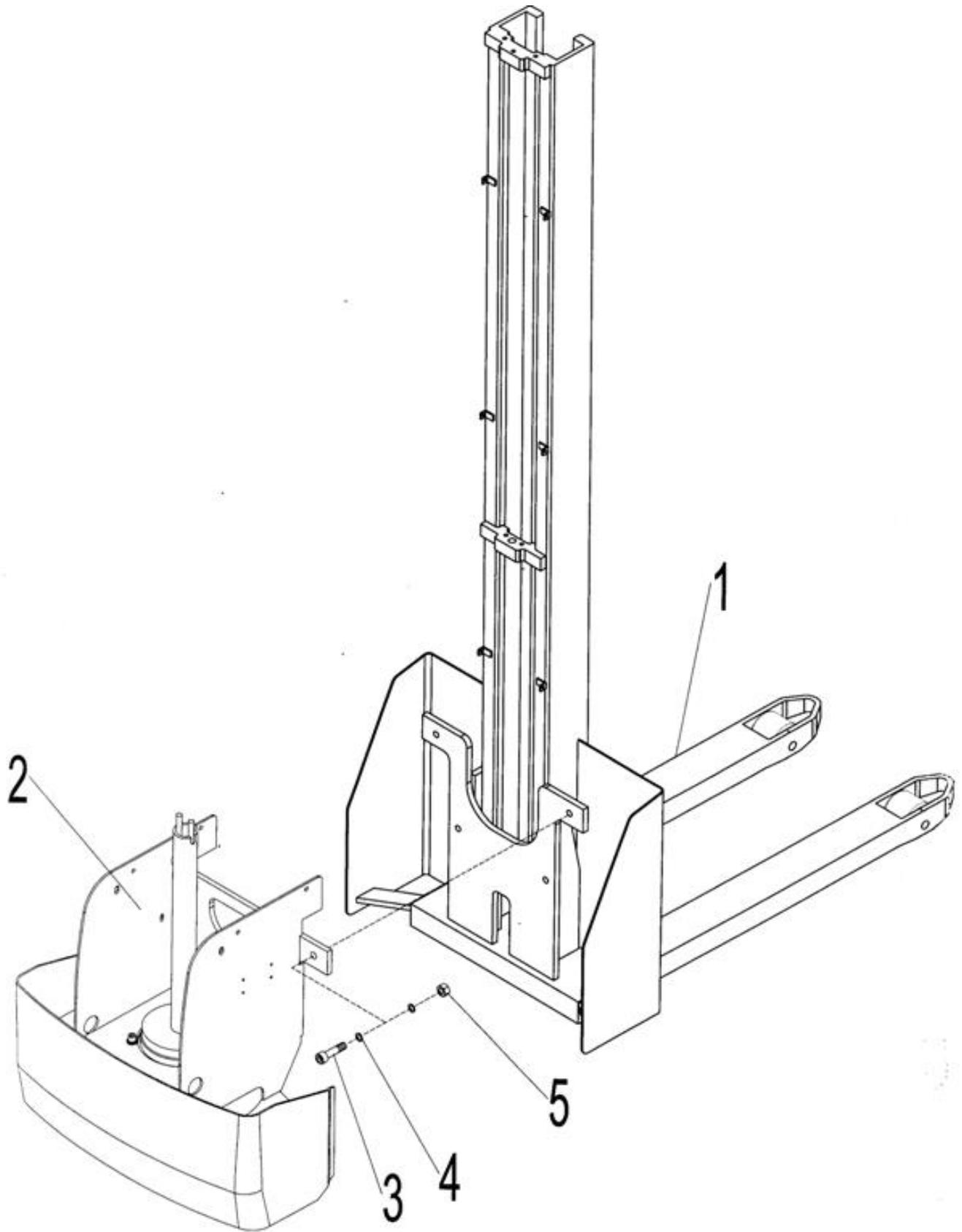


Abbildung 3 Expl. Rahmen

## Explosionszeichnung Befestigung Hydraulikpumpe

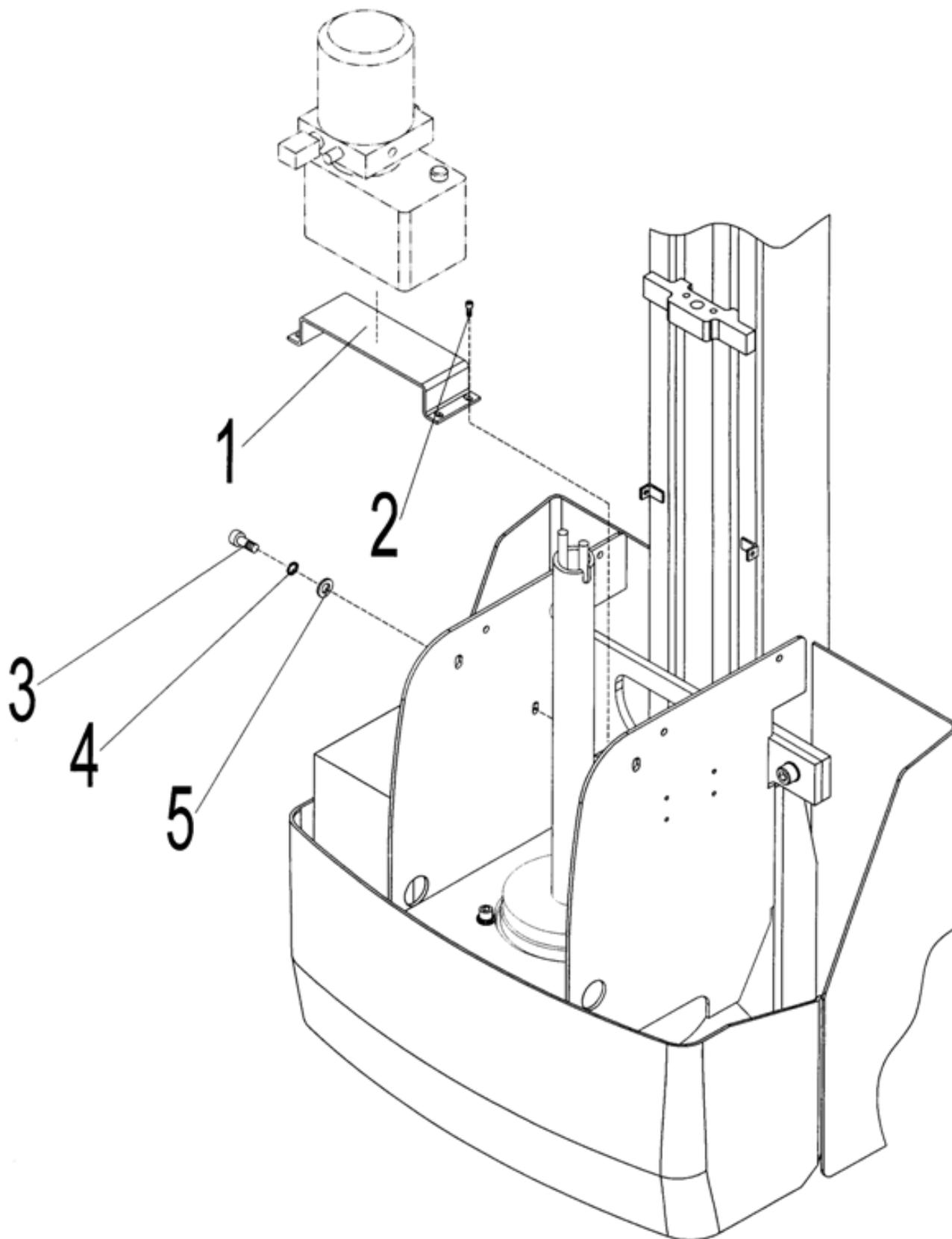


Abbildung 4 Expl. Befestigung Hydraulikpumpe

# Explosionszeichnung Batteriebox

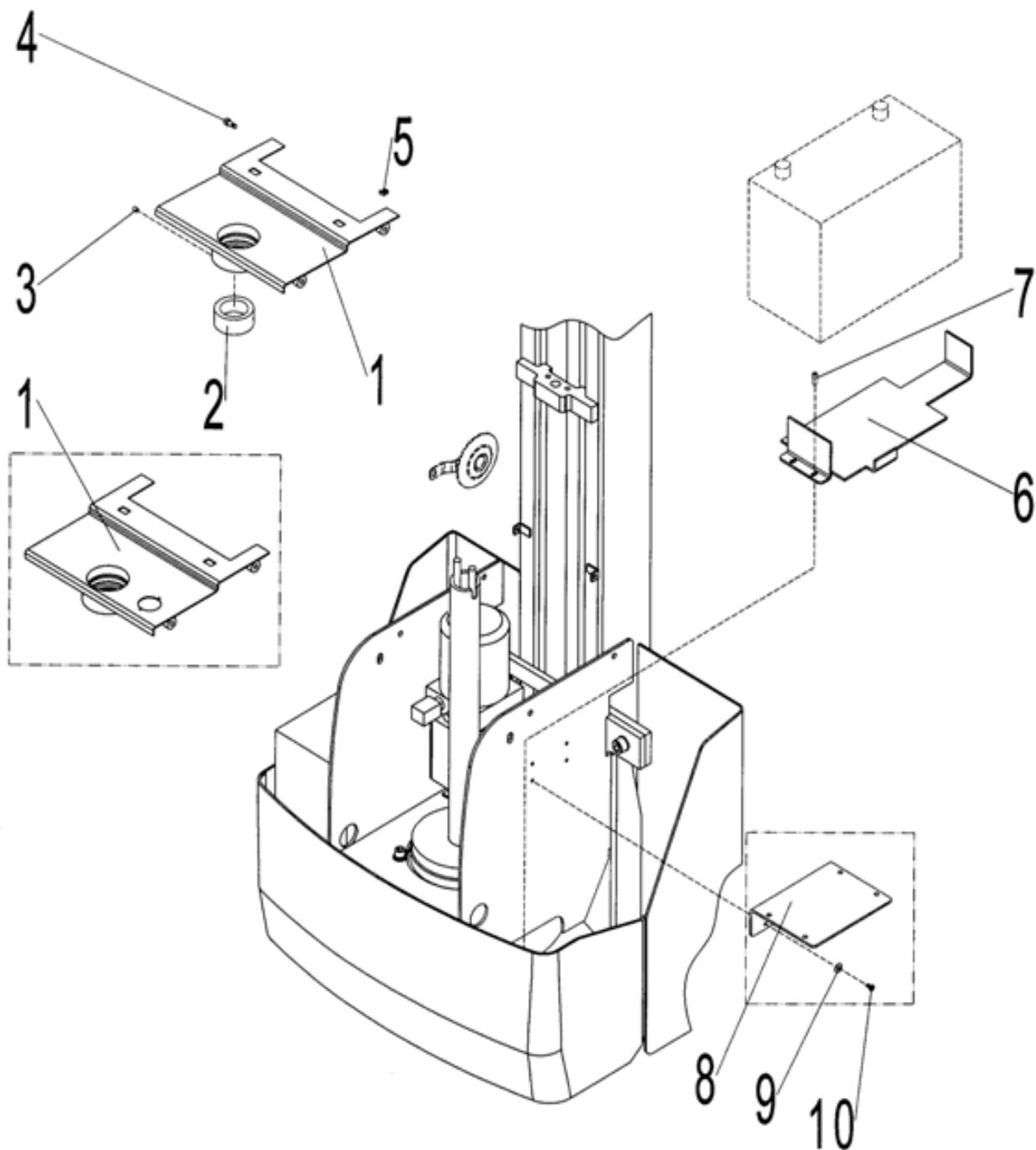


Abbildung 5 Expl. Batteriebox

# Explosionszeichnung Antriebsachse

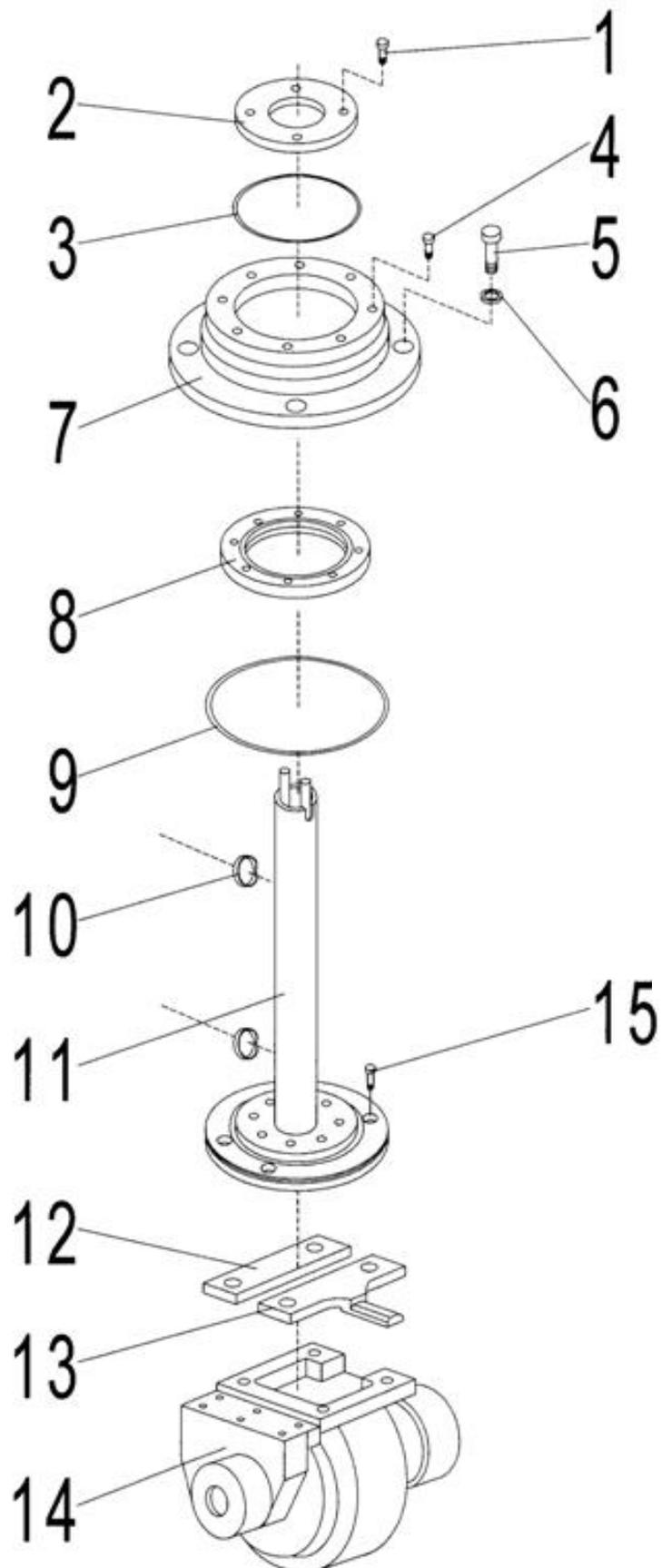


Abbildung 6 Expl. Antriebsachse

# Explosionszeichnung Verkleidung

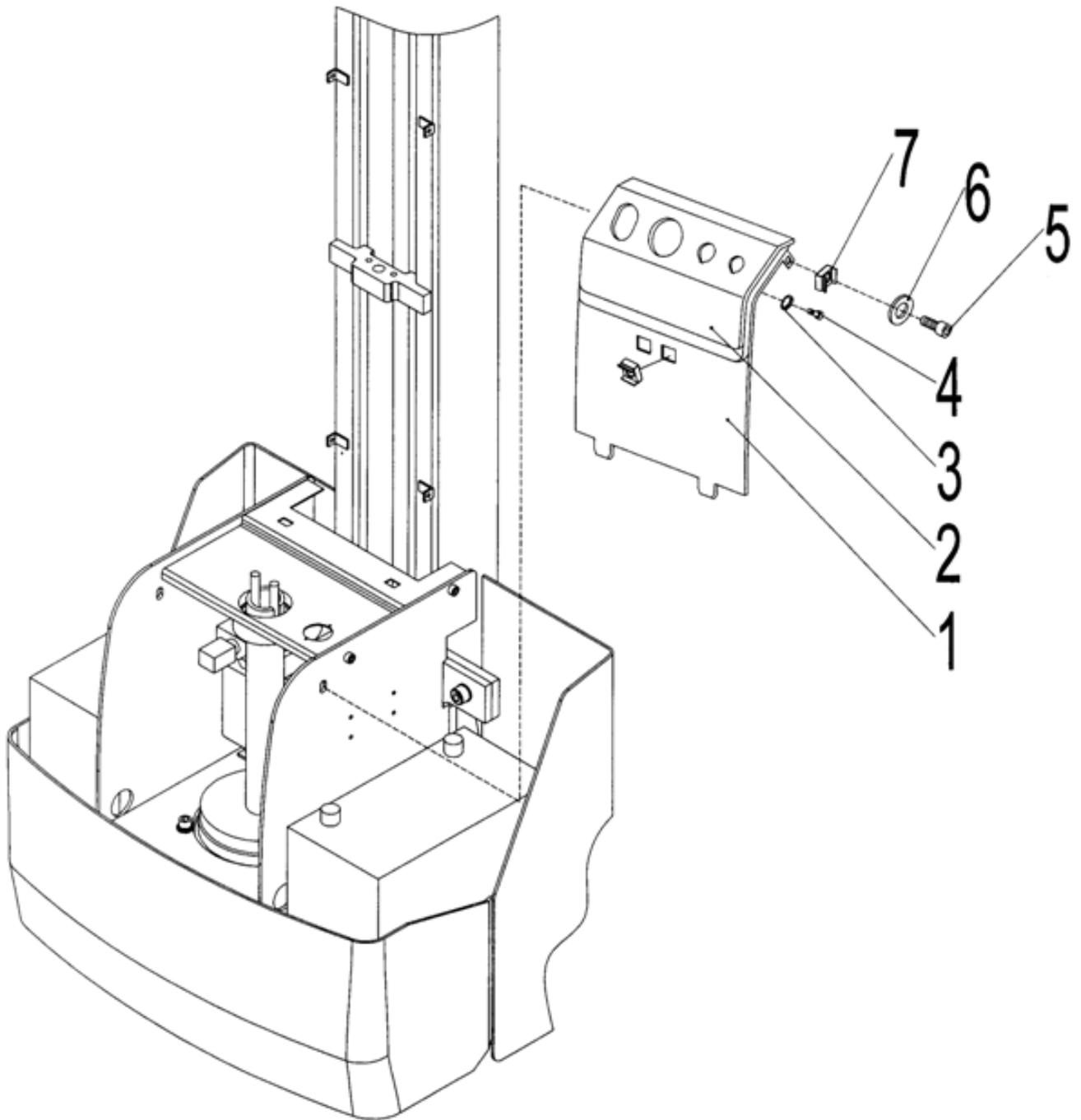


Abbildung 7 Expl. Verkleidung

# Explosionszeichnung Antriebseinheit

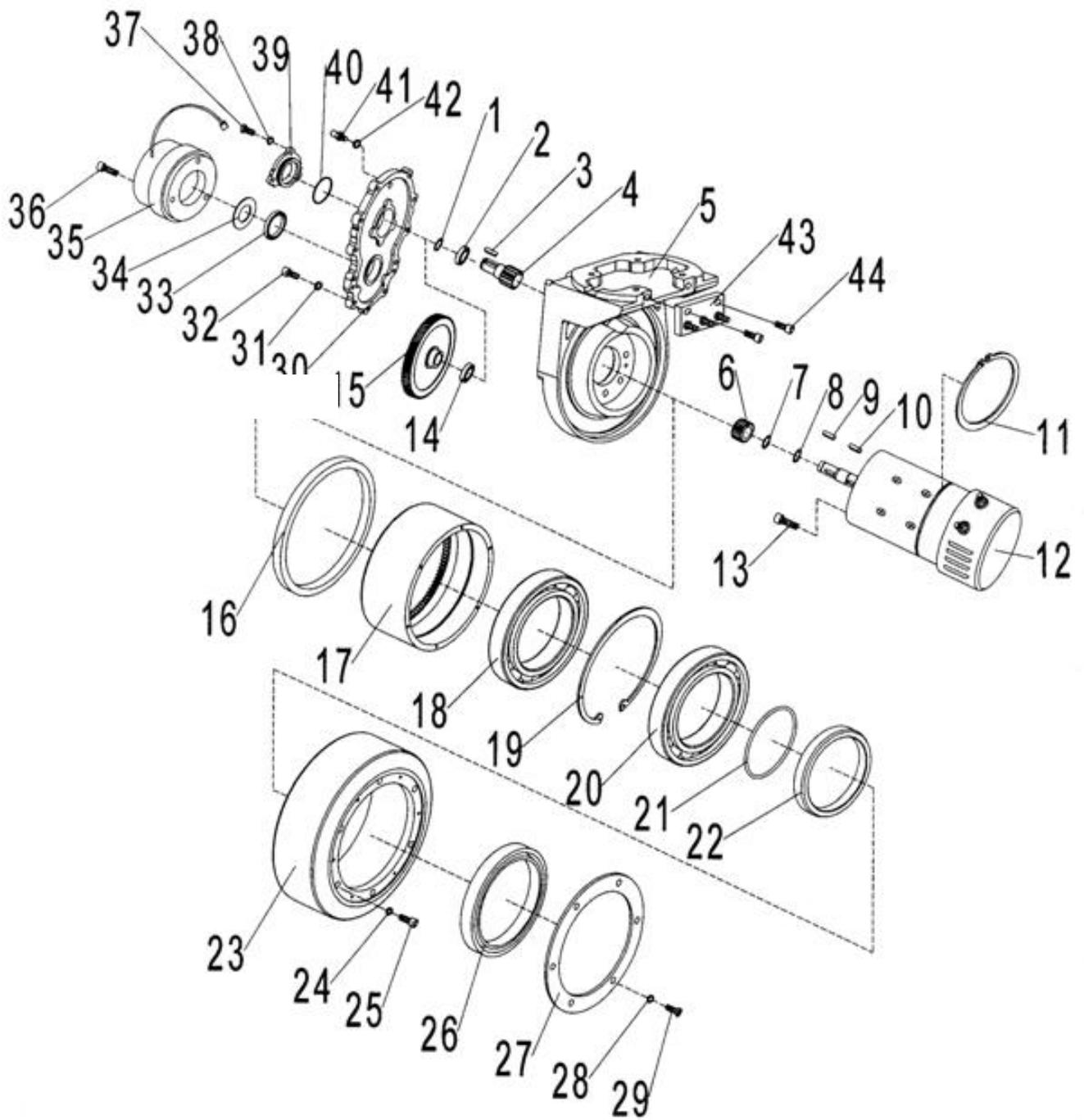


Abbildung 8 Expl. Antriebseinheit

# Explosionszeichnung Antriebsmotor

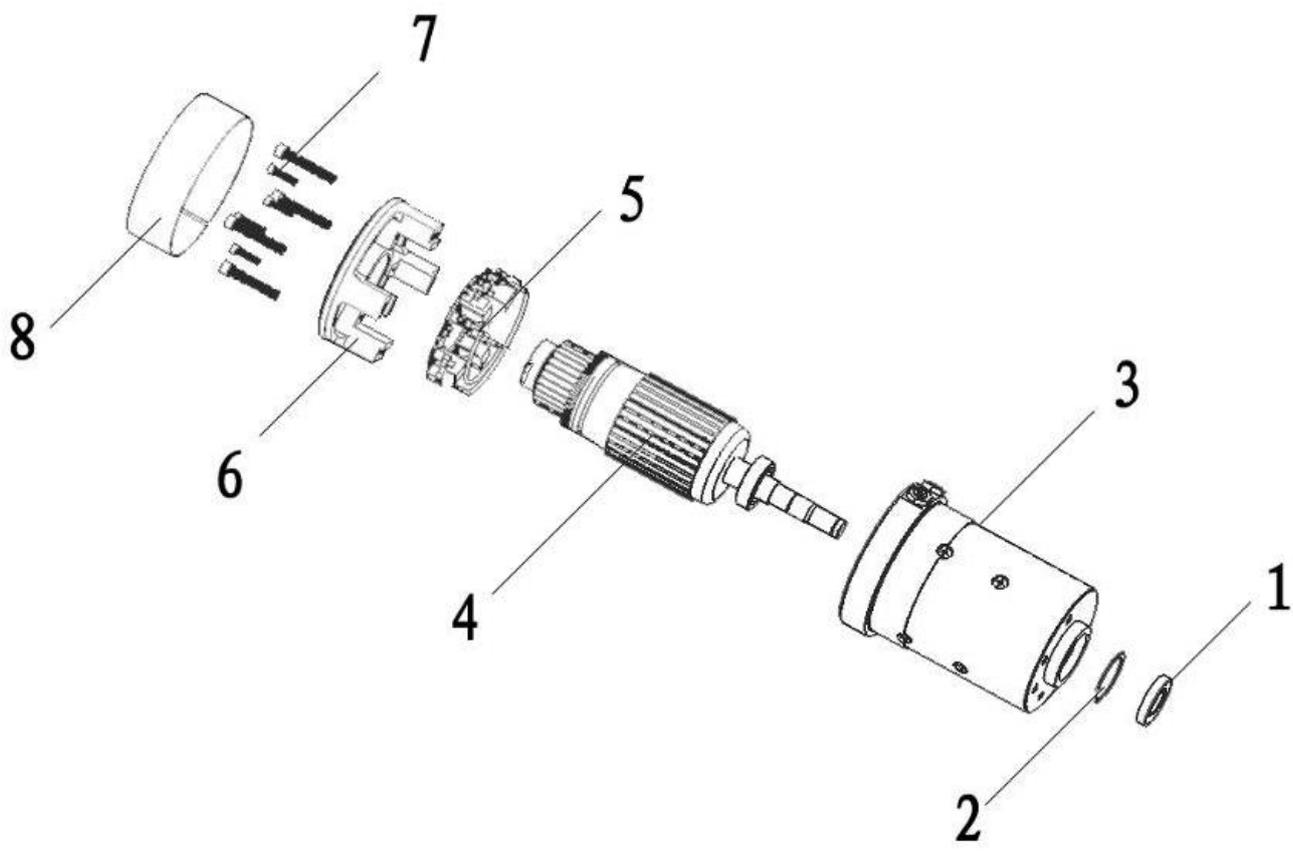


Abbildung 9 Expl. Antriebsmotor

# Explosionszeichnung Stützrad

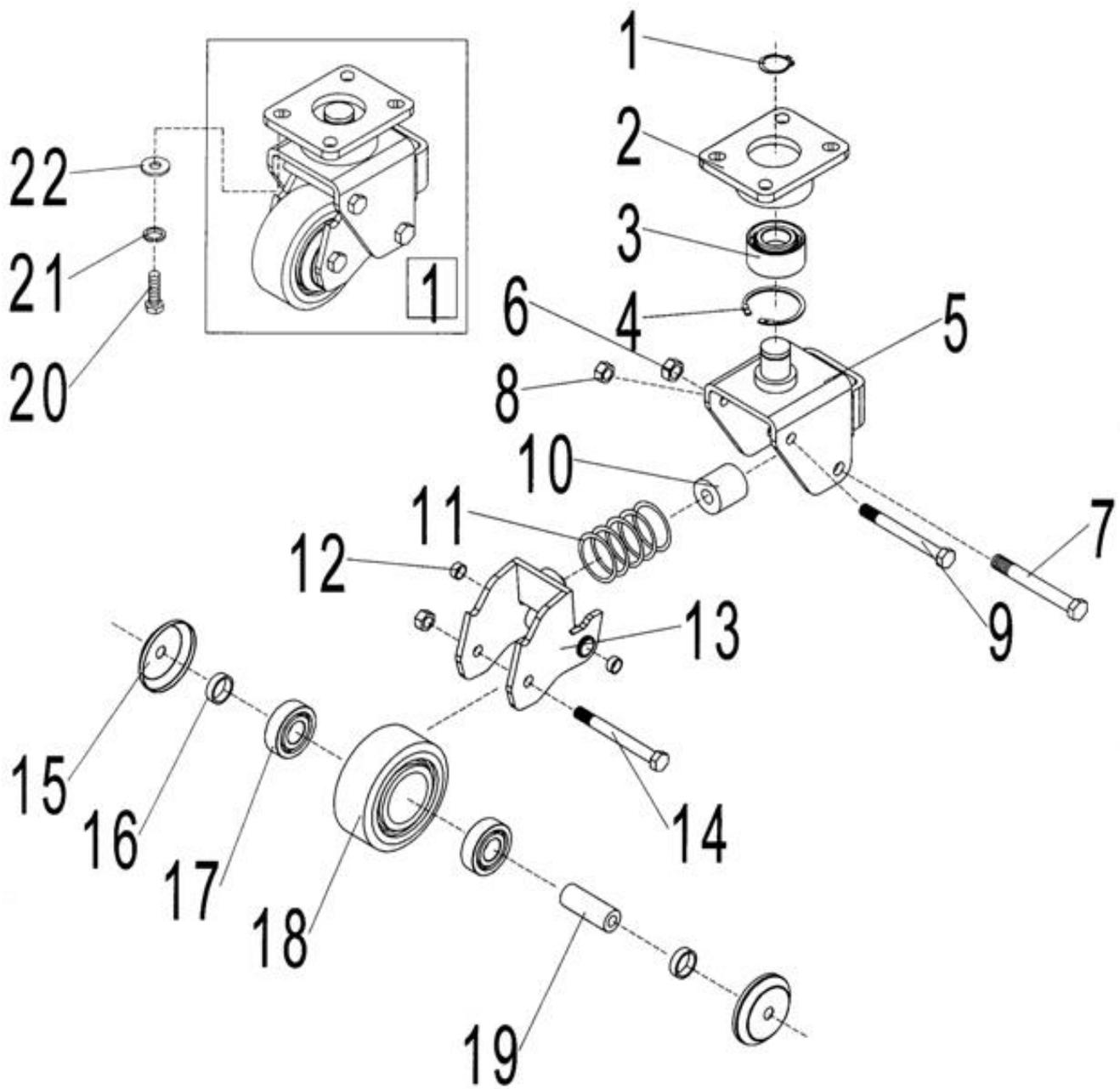


Abbildung 10 Expl. Stützrad

# Explosionszeichnung Lastrad

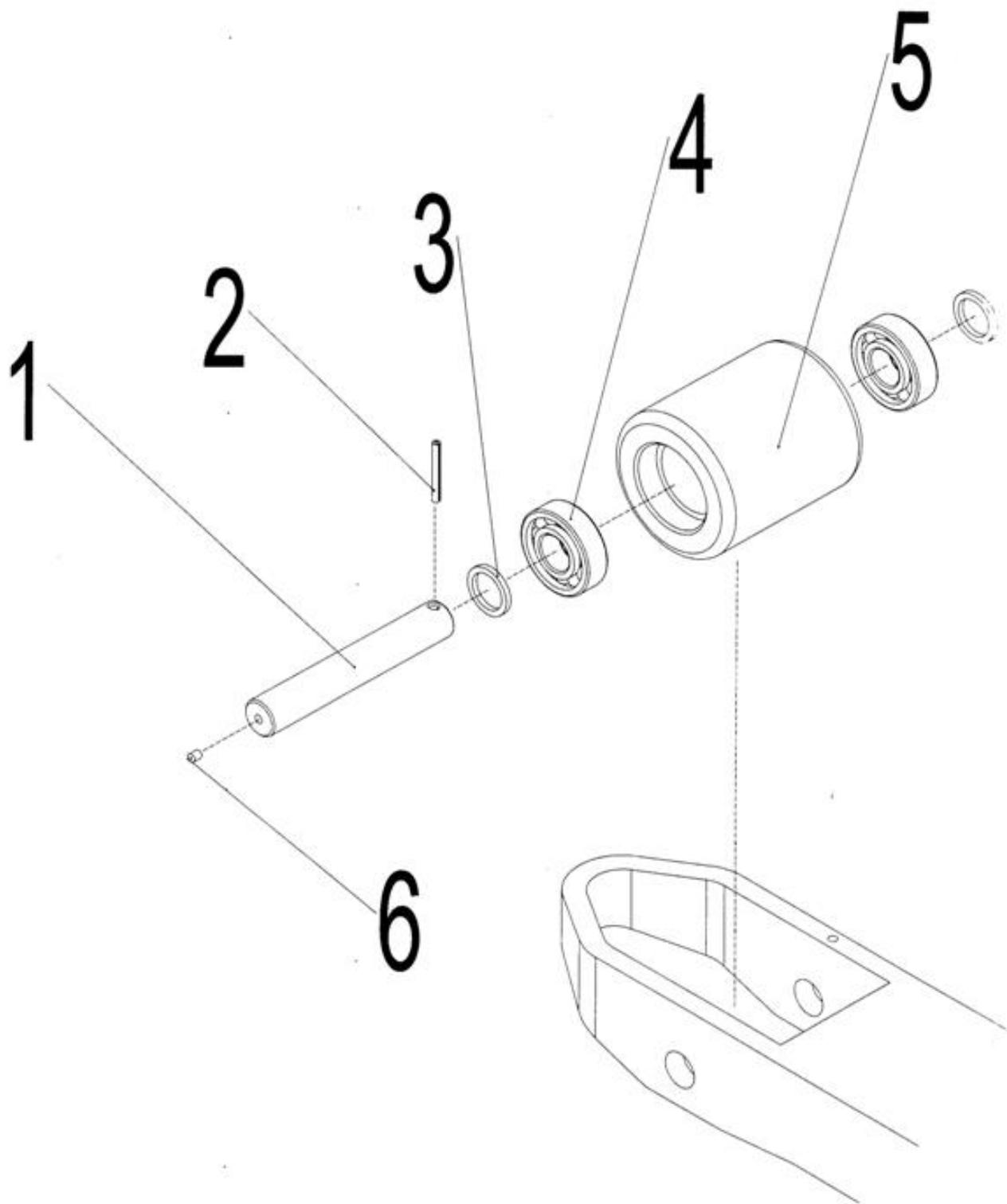


Abbildung 11 Expl. Lastrad

# Explosionszeichnung Deichsel

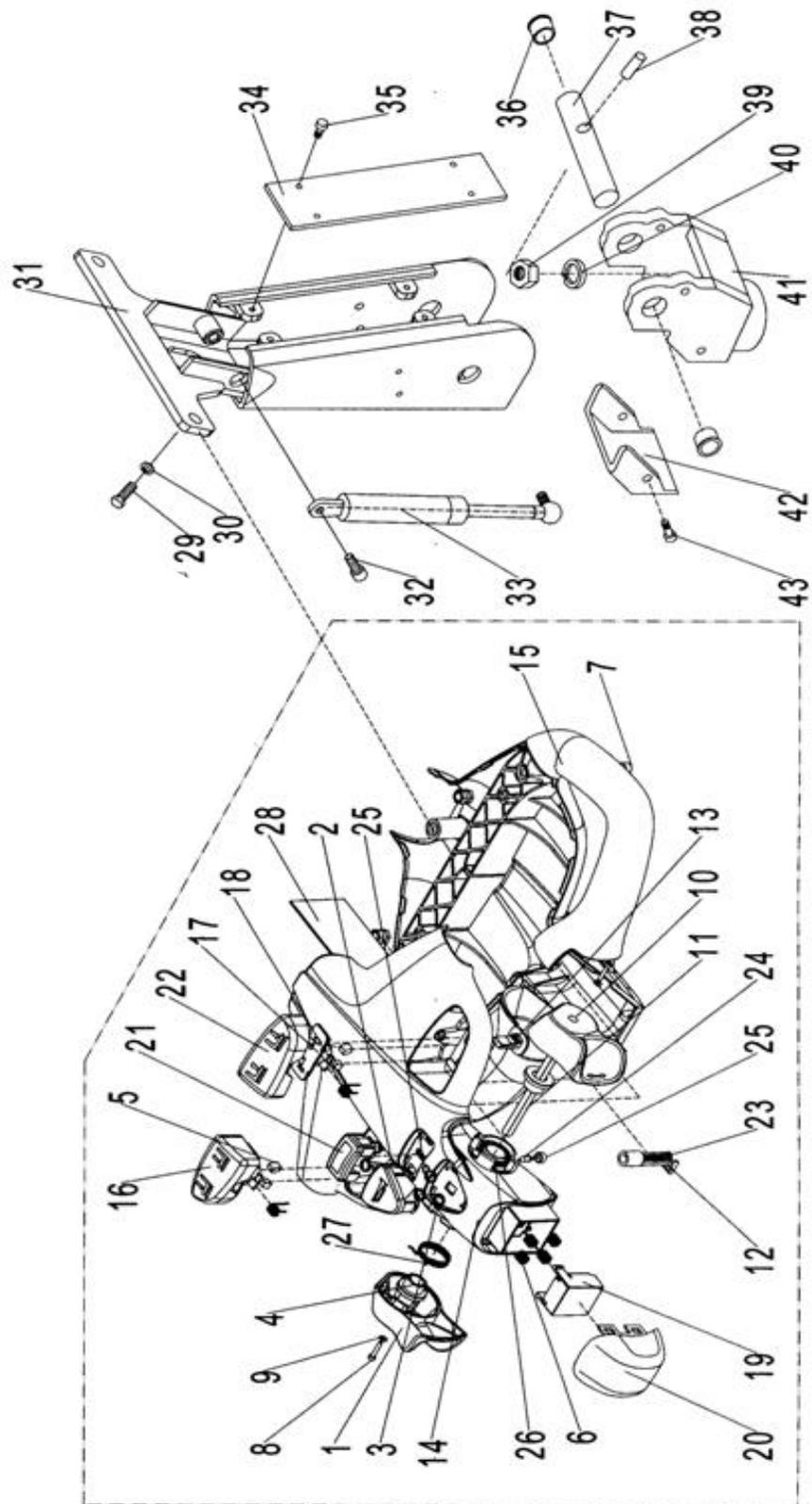


Abbildung 12 Expl. Deichsel

# Explosionszeichnung Hauptkabelbaum

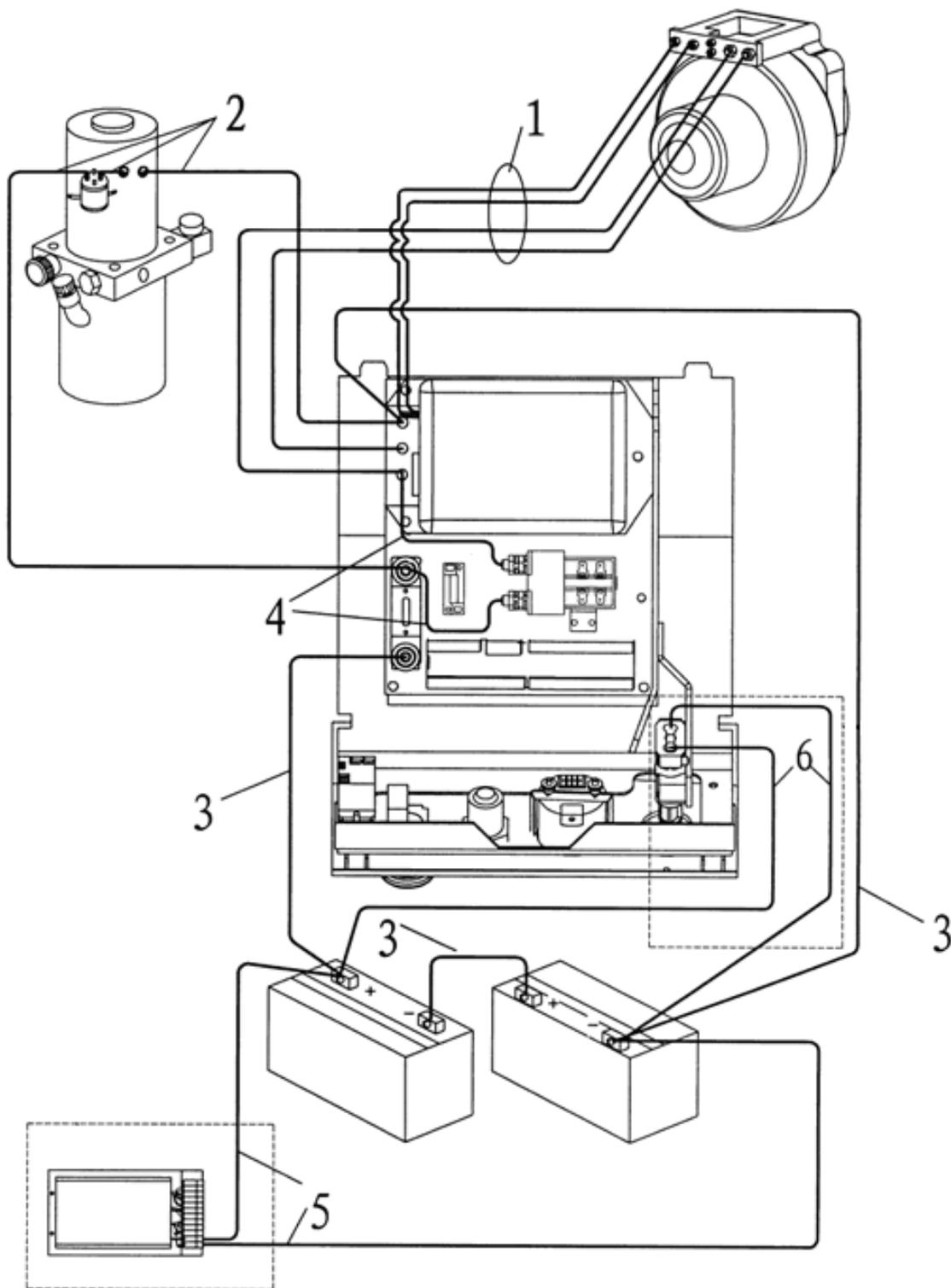


Abbildung 13 Expl. Hauptkabelbaum

# Explosionszeichnung Hauptstromkabel

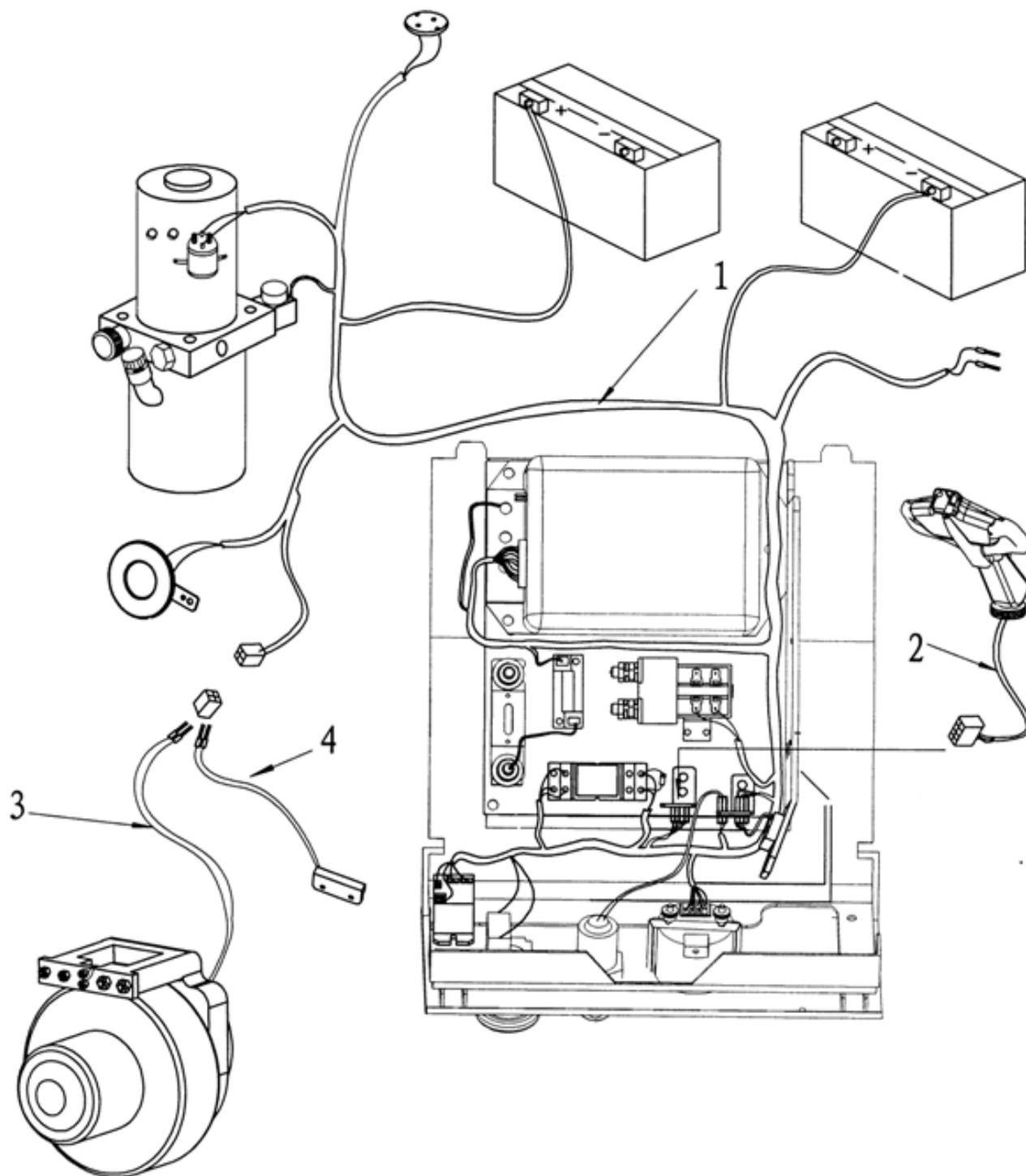


Abbildung 14 Expl. Hauptstromkabel

# Explosionszeichnung Bedienelemente

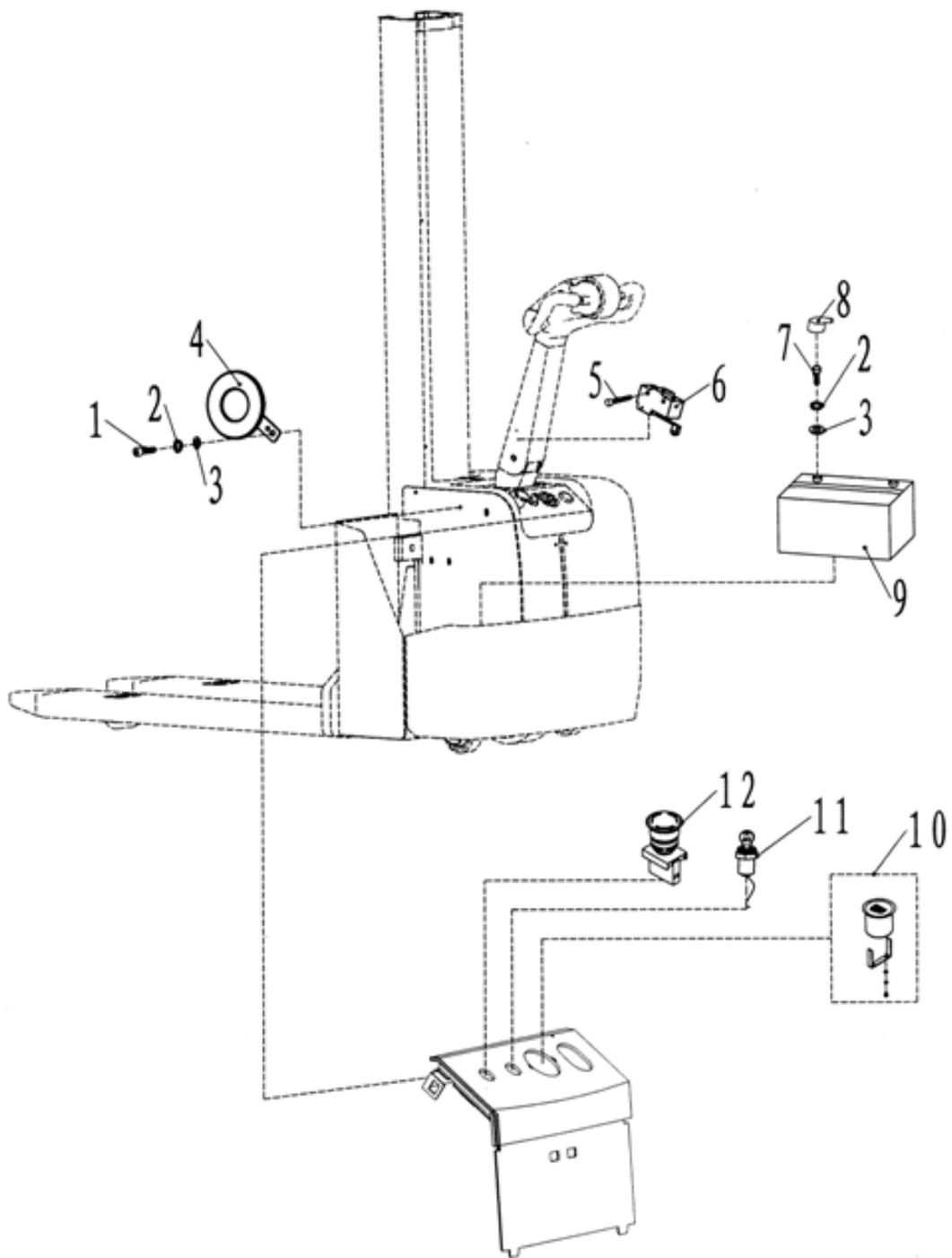


Abbildung 15 Expl. Bedienelemente

# Explosionszeichnung Externes Ladegerät

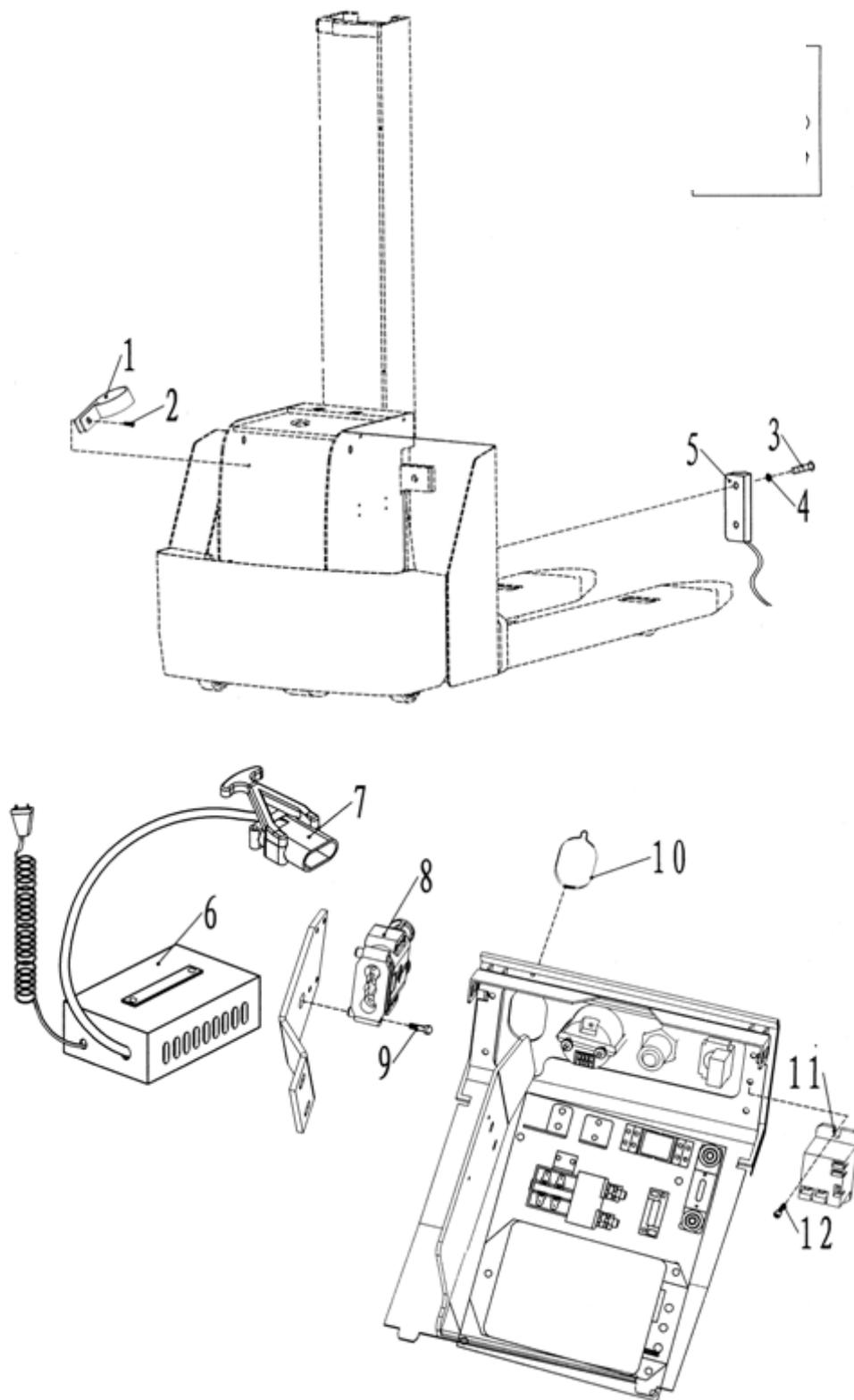


Abbildung 16 Expl. Externes Ladegerät

# Explosionszeichnung Elektronische Komponenten

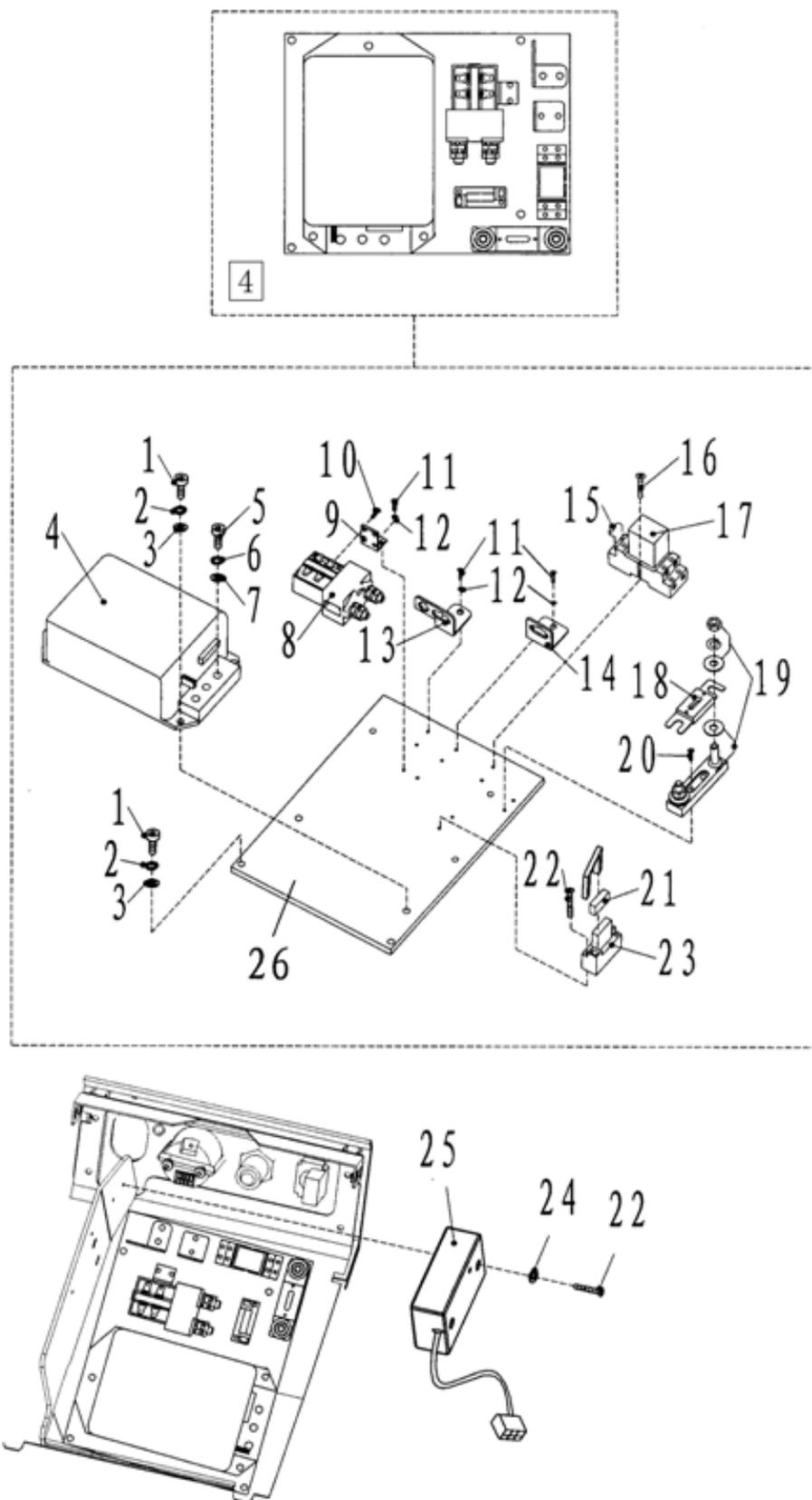


Abbildung 17 Expl. Elektronische Komponenten

# Explosionszeichnung Hydraulik

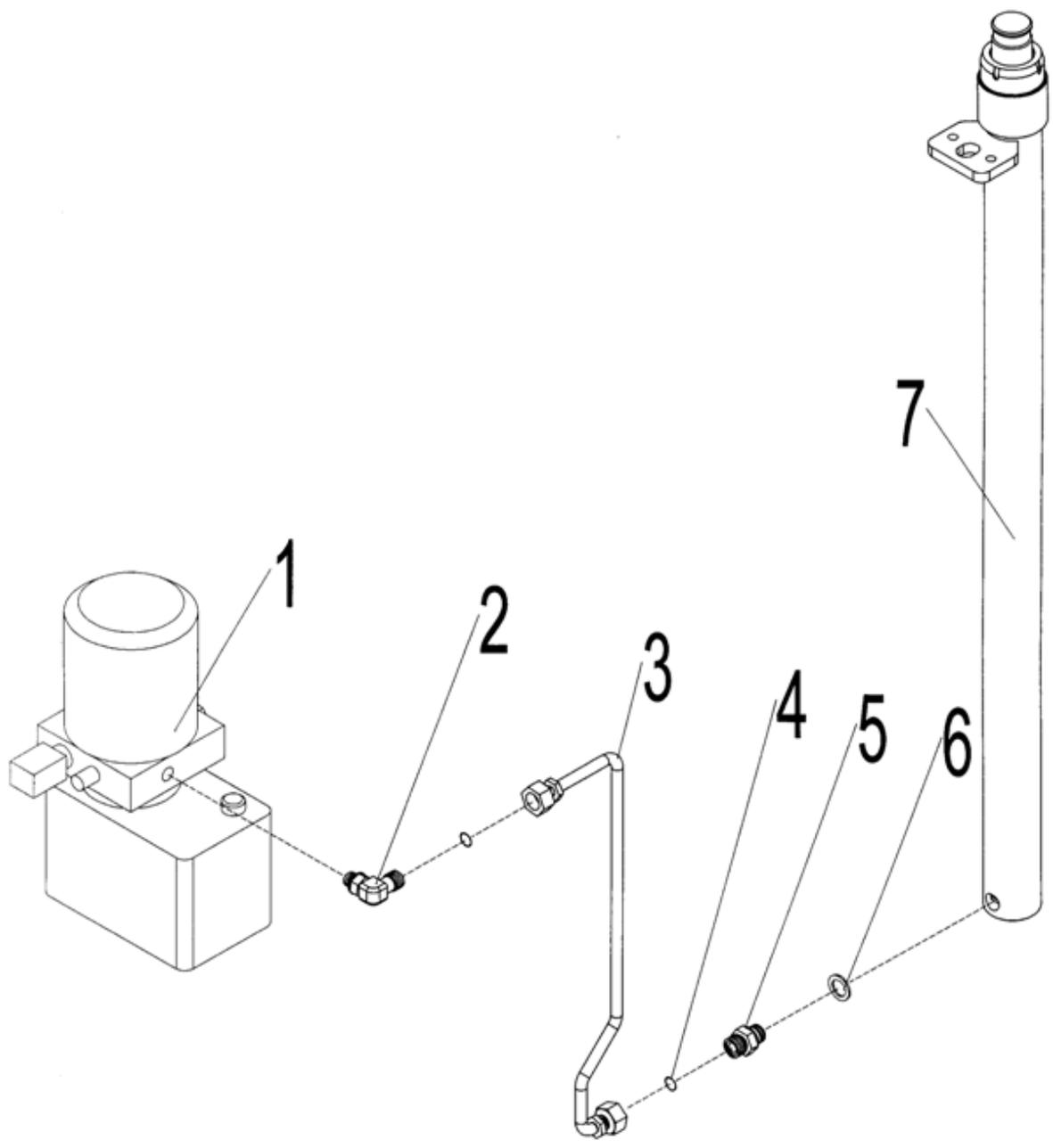


Abbildung 18 Expl. Hydraulik

# Explosionszeichnung Hydraulikkolben

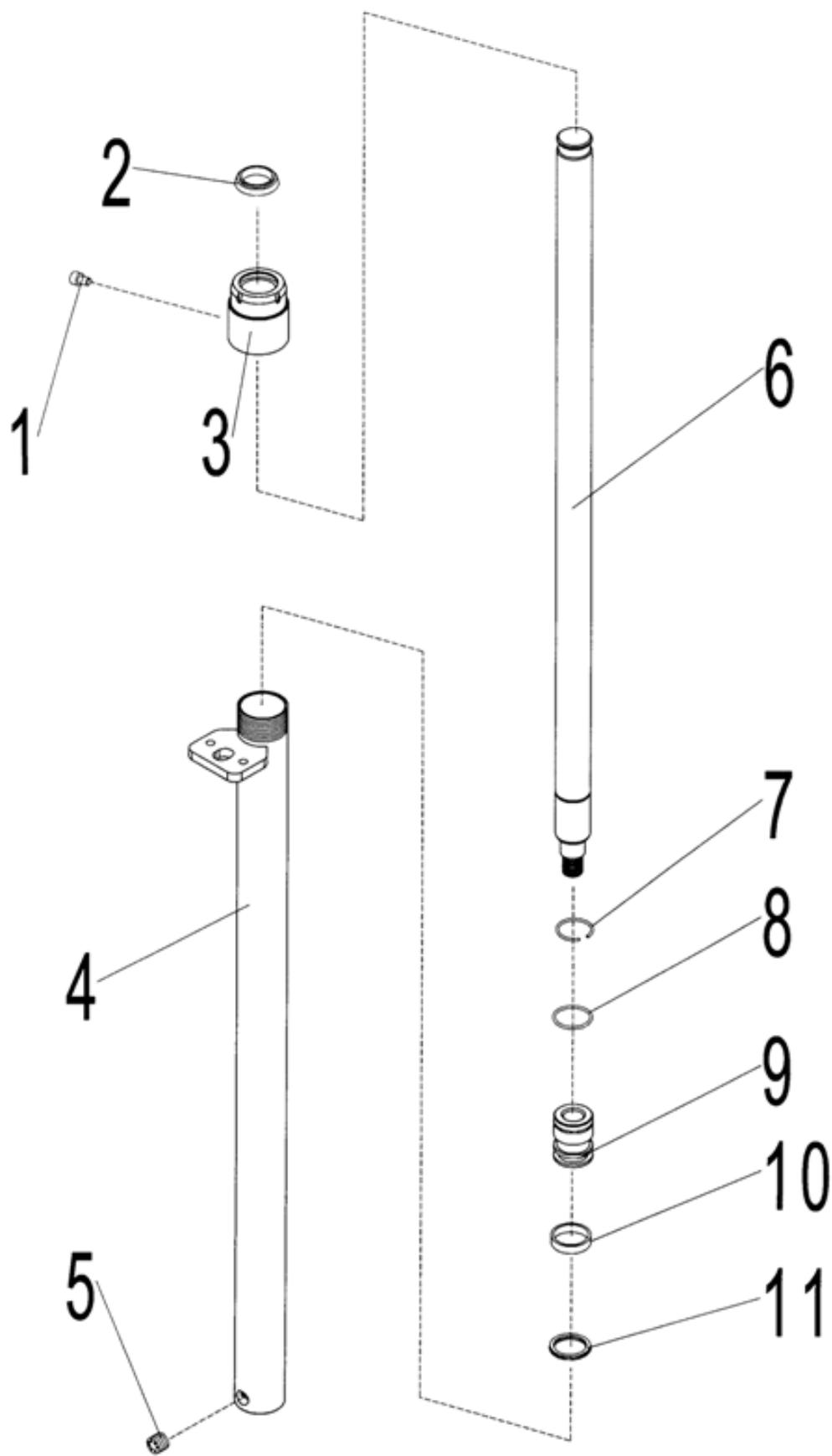


Abbildung 19 Expl. Hydraulikkolben

# Explosionszeichnung Hydraulikpumpe

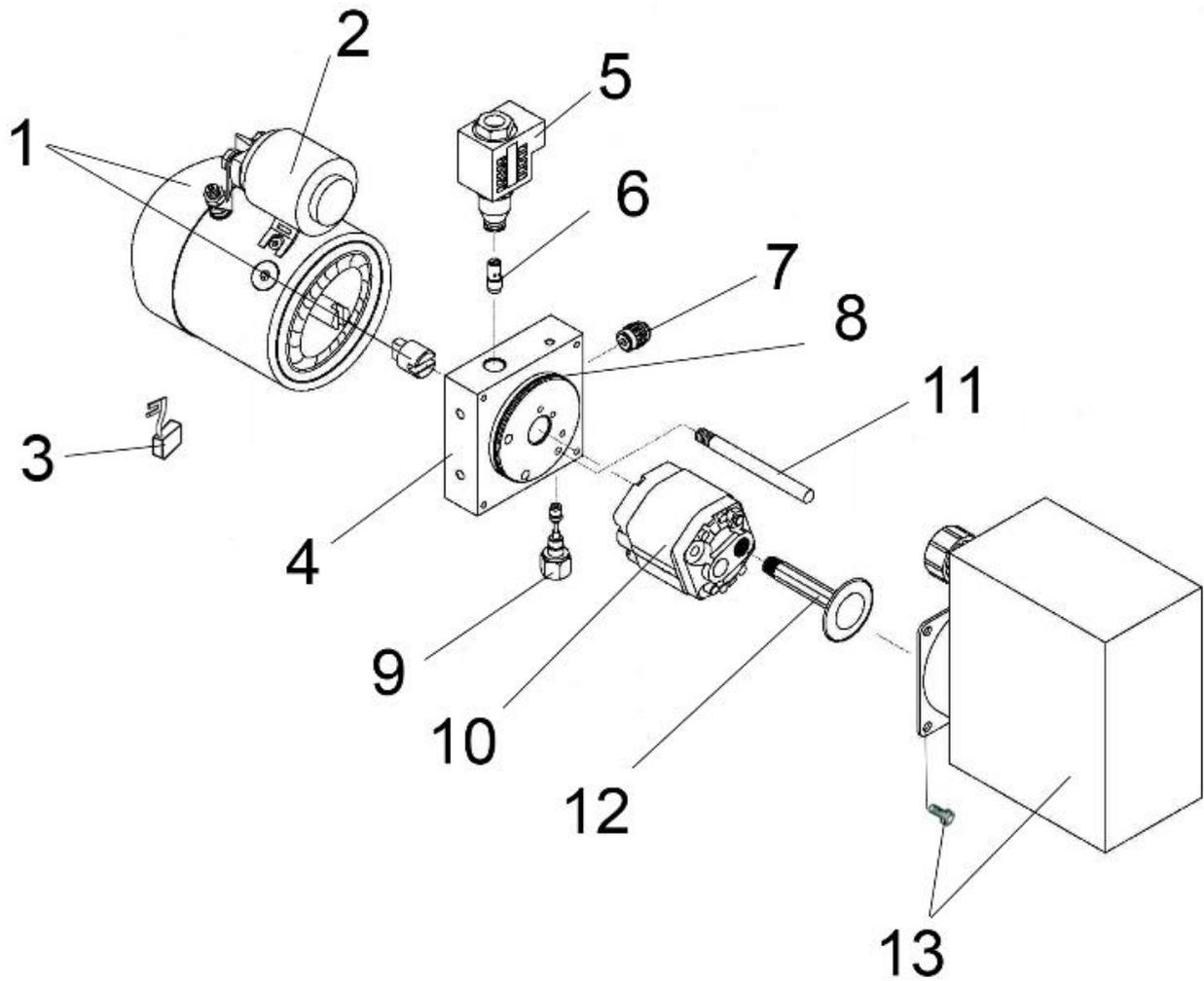


Abbildung 20 Expl. Hydraulikpumpe

# Explosionszeichnung Lastkette

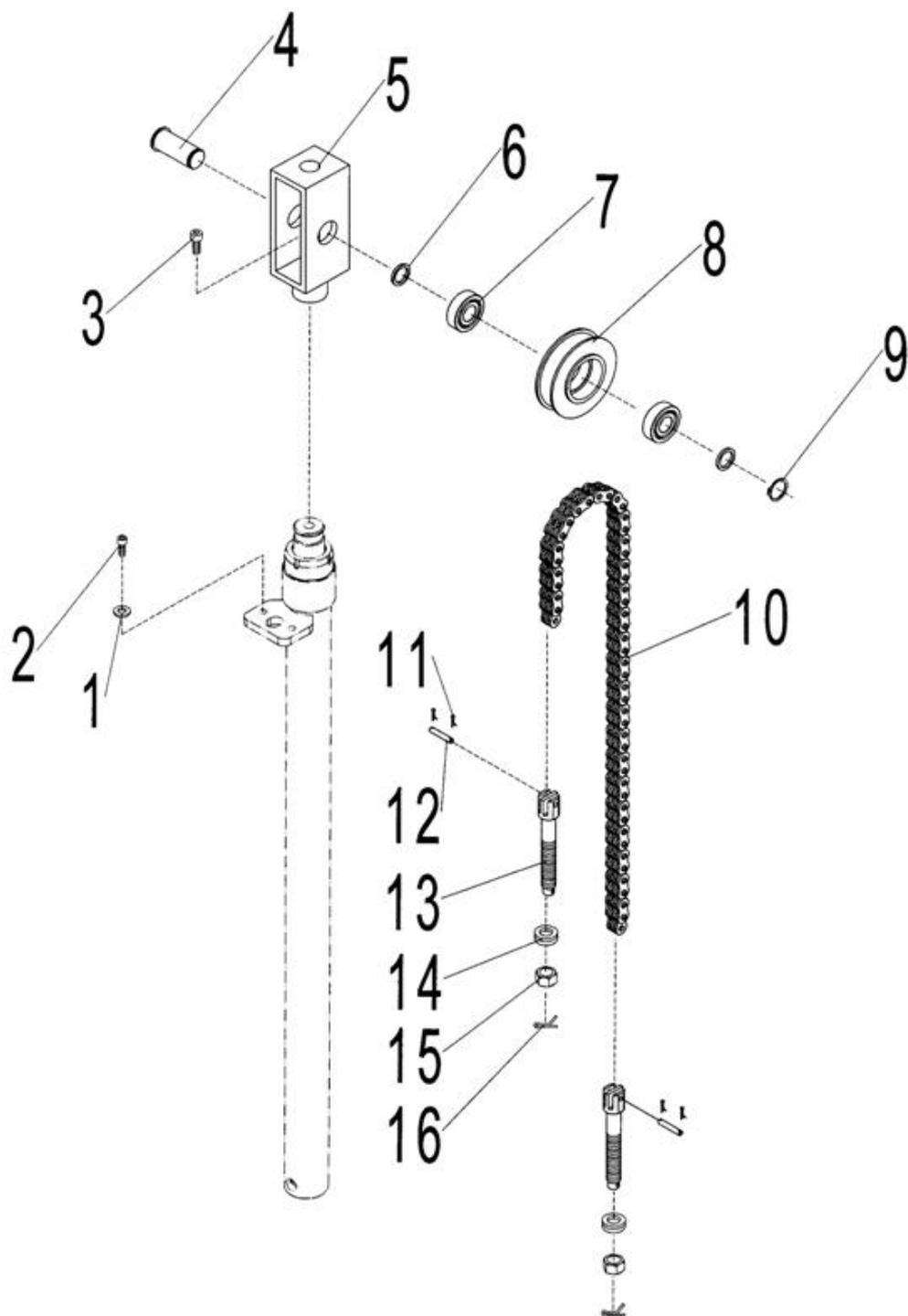


Abbildung 21 Expl. Lastkette

## Explosionszeichnung Gabel

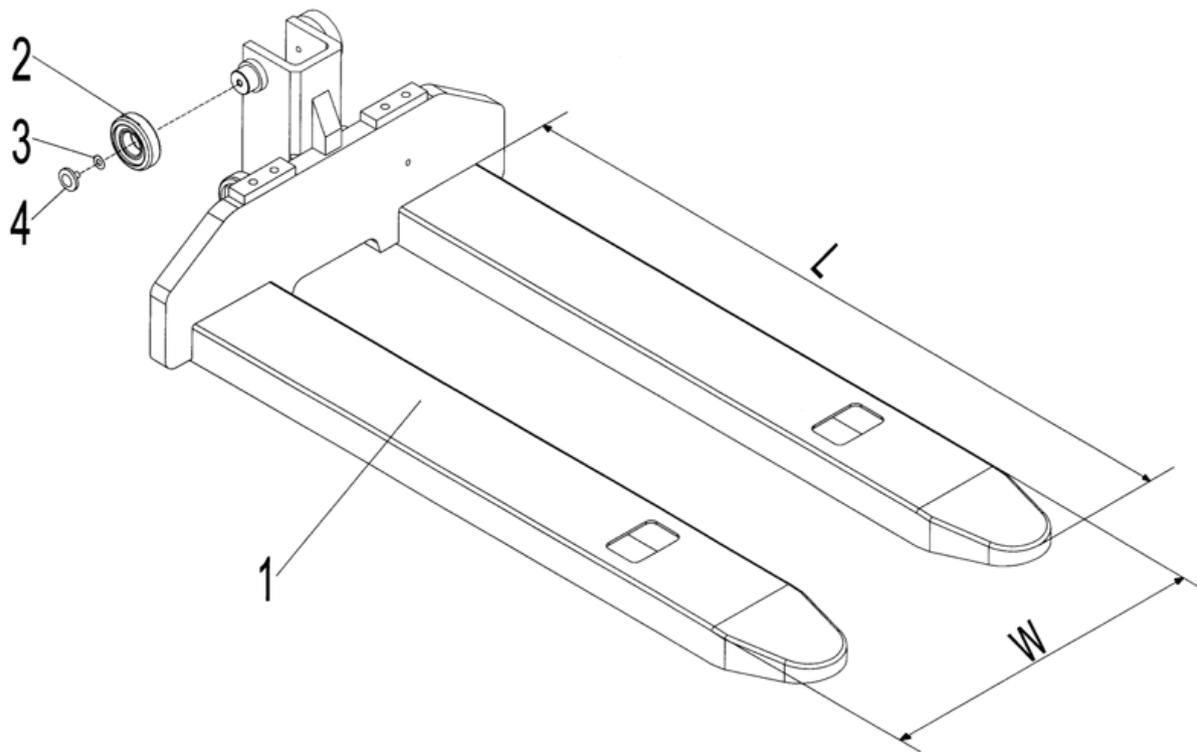


Abbildung 22 Expl. Gabel

## Explosionszeichnung Lastschutzgitter

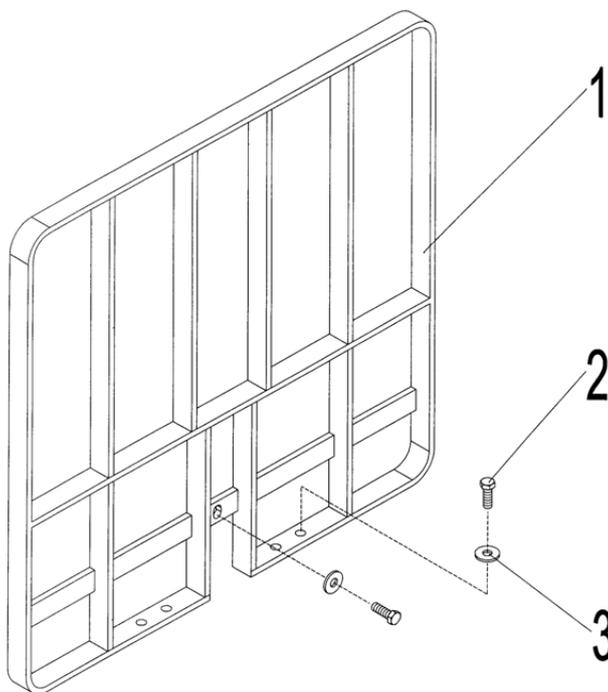


Abbildung 23 Expl. Lastschutzgitter