

## Für Kommissionierarbeiten und den Warenumschlag im Einzelhandel

Mit einer Tragfähigkeit von 1.0t und Arbeitshöhen von bis zu 2000mm (Modell: E-1020BF) sind die Monomaststapler für die meisten Arbeitsaufgaben im Fach- und Einzelhandel ausreichend geeignet.

Eine hochwertige Rollenausstattung mit Polyurethanrollen gewährleistet einen sicheren und ruhigen Lauf auf allen ebenen Untergründen. Durch die besondere Wendigkeit der Geräte und deren kompakte Abmessungen lassen sich die Monomaststapler auch in Verkaufsräumen und im Supermarkt hervorragend einsetzen.

## Qualitätsbaugruppen für Sicherheit und Service

Alle Geräte sind mit hochwertigen Qualitätsbauteilen aus Europa und den USA ausgestattet. Auf diese Weise garantieren wir Ihnen eine hohe Zuverlässigkeit, hervorragenden Service und das gute Gefühl Qualität zu kaufen.

- Pumpenmotor: **Hydro-Tek**
- Hydraulik: **Northman**
- Controller: **CURTIS**
- Steuerungen: **REMA**



Diese hochwertigen und bewährten Baugruppen sind bei HanseLifter Deichselstaplern Standard und stehen für höchste Zuverlässigkeit.



Modell: **E-1016BF**

Kompakt in den Abmessungen und mit einem Monomast für beste Sicht ausgestattet.



Mit CURTIS Batteriestandsanzeige und Betriebsstundenzähler



HanseLifter empfiehlt LIFTOL Schmierstoffe und Öle

E-1016BF  
E-1020BF



Modell: **E-1016BF**

## Elektro-Monomaststapler 1,0t

Kompakte Deichselstapler mit bis zu 2,0m Arbeitshöhe

### Optimale Sicht nach vorn

Mit den HanseLifter Monomaststaplern E-1016BF und E-1020BF haben Sie immer freie Sicht nach vorn. Mit dem mittig installierten Monomast haben Sie den gesamten Fahrbereich immer im Auge.

Somit lassen sich diese Stapler auch besonders in stark frequentierten Arbeitsumfeldern mit viel Gegen- oder Fußgängerverkehr ideal einsetzen.

### Kompakt, wendig und einfach in der Handhabung

Die kompakten Abmessungen und ein Wenderadius von weniger als 1,4m machen die Monomaststapler wendig und agil.

Daher sind sie auch besonders auf die Anforderungen im Fach- und Einzelhandel angepasst und für den Warenumschlag in Ladengeschäften und Supermärkten geeignet.

Die ergonomisch geformte Multifunktionsdeichsel lässt sich gleichermaßen von Links- und Rechtshändern bedienen.

Ein zuschaltbarer Kriechgang erlaubt auch schwierige Manöver und präzises Ein- und Auslagern.

## Technische Daten / Technical data

Stand: 02/2010

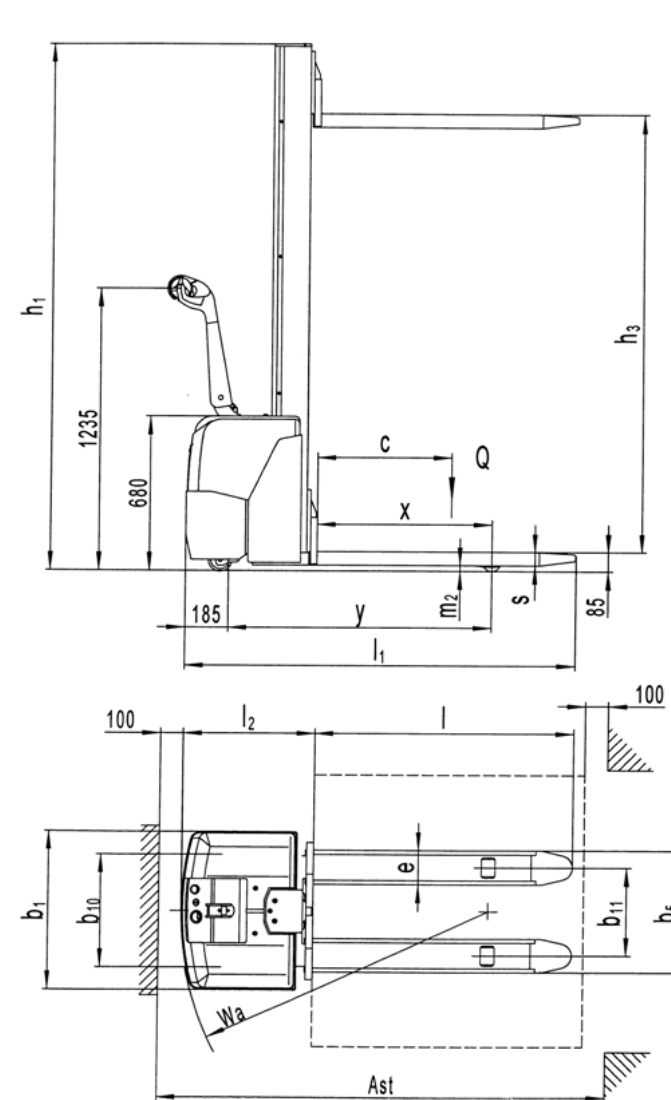


**HanseLifter**

Kennzeichen Distinguishing mark	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter		
	Typenzeichen des Herstellers Manufacturer's type designation		E-1016BF	E-1020BF		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung) Manufacturer (abbreviation)		HanseLifter	HanseLifter	1.1	
1.2	Typenzeichen des Herstellers Manufacturer's type designation		E-1016BF	E-1020BF	1.2	
1.3	Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro Drive: electric (battery or mains), diesel, petrol, fuel gas		Elektro Electric	Elektro Electric	1.3	
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Geh Pedestrian	Geh Pedestrian	1.4	
1.5	Tragfähigkeit / Last Load capacity/rated load	Q (t)	1.0	1.0	1.5	
1.6	Lastschwerpunktstand Load centre distance	c (mm)	600	600	1.6	
	Tragfähigkeit bei Lastschwerpunktstand und max. Hub Load capacity at load centre distance and max. lift		Q (t)	1.0	1.0	
1.8	Lastabstand Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	782	782	1.8	
1.9	Radstand Wheelbase	y (mm)	1170	1170	1.9	
Gewicht Weight	2.1	Eigengewicht Service weight	kg	502	560	2.1
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten Axle loading, laden front/rear	kg	850/680	850/710	2.2
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten Axle loading, unladen front/rear	kg	320/210	320/240	2.3
Räder, Fahrwerk Tyres, chassis	3.1	Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		Polyurethan polyurethane	Polyurethan polyurethane	3.1
	3.2	Reifengröße, vorn Tyre size, front		252x89	252x89	3.2
	3.3	Reifengröße, hinten Tyre size, rear		80x70 single	80x70 single	3.3
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen) Additional wheels (dimensions)		100x40	100x40	3.4
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben) Wheels, number front rear (x = driven wheels)		1x+2+2	1x+2+2	3.5
	3.6	Spurweite, vorn Tread, front	b10 (mm)	500	500	3.6
	3.7	Spurweite, hinten Tread, rear	b11 (mm)	390	390	3.7
Grundabmessungen Dimensions	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren Height, mast lowered	h1 (mm)	1970	2370	4.2
	4.3	Freihub Free lift	h2 (mm)	1000	1465	4.3
	4.4	Hub Lift	h3 (mm)	1515	1915	4.4
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren Height, mast extended	h4 (mm)	2440	2850	4.5
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max. Height of tiller in drive position min./max.	h14 (mm)	763/1235	763/1235	4.9
		Gabelhöhe bei max. Hub Height of fork at max. lift	mm	1600	2000	
	4.15	Höhe gesenkt Height, lowered	h13 (mm)	85	85	4.15
	4.19	Gesamtlänge Overall length	l1 (mm)	1800	1800	4.19
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken Length to face of forks	l2 (mm)	650	650	4.20
	4.21	Gesamtbreite Overall width	b1 (mm)	692	692	4.21
	4.22	Gabelzinkenmaße Fork dimensions	s/e/l (mm)	60/150/1150	60/150/1150	4.22
	4.24	Gabelträgerbreite Fork-carriage width	b3 (mm)	660	660	4.24
	4.25	Gabelaußenabstand Distance between fork arms	b5 (mm)	550	550	4.25
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst Ground clearance, laden, below mast	m1 (mm)	20	20	4.31
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand Ground clearance, centre of wheelbase	m2 (mm)	25	25	4.32
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 quer Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways	Ast (mm)	2000	2000	4.33	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 quer Aisle width for pallets 800 x 1200 crossways	Ast (mm)	1950	1950	4.34	
4.35	Wenderadius Turning radius	Wa (mm)	1360	1360	4.35	
Leistungsdaten Performance data	5.1	Fahrtgeschwindigkeit mit/ohne Last Travel speed, laden/unladen	km/h	5.0/5.2	5.0/5.2	5.1
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last Lift speed, laden/unladen	mm/s	76/197	76/197	5.2
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last Lowering speed, laden/unladen	mm/s	106/110	106/110	5.3
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last Gradeability, laden/unladen	%	5/10	5/10	5.7
5.10	Betriebsbremse Service brake		elektrisch electric	elektrisch electric	5.10	
E-Motor Electric engine	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min. Drive motor rating S2 60 min	kW	0.75	0.75	6.1
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15% Lift motor rating at S3 15%	kW	1.2	1.2	6.2
	6.3	Batterie nach DIN 43 531/35/36 A, B, C, nein Battery acc. to DIN 43531/35/36 A, B, C, no		FF12060, nein/no	FF12060, nein/no	6.3
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität Ks Battery voltage, nominal capacity Ks	V/Ah	2x12/60	2x12/60	6.4
	6.5	Batteriegewicht Battery weight	kg	2x25	2x25	6.5
Sonstiges Addition data	8.1	Art der Fahrsteuerung Type of drive control		Impuls	Impuls	8.1
		Hersteller der Fahrsteuerung Manufacturer of drive control		CURTIS SepEx	CURTIS SepEx	
		Hersteller der Deichselsteuerung Manufacturer of hand lever control		REMA	REMA	
		Ladegerät Charger		extern external	extern external	
8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr Sound level at the driver's ear according to DIN 12 053	db(A)	< 70	< 70	8.4	

## Aufmaßzeichnung

E-1529FH/E-1534FH/E-1543FH/E-1546FH/E-1646



Modell: E-1016BF



Modell: E-15BF



Modell: E-20BF AC



Modell: E-1016BF



Modell: E-20BF



Modell: E-15BF AC